

Das GALAXY 400T GW ist eine dreiphasige Multiprozess-Stromquelle mit separatem Drahtvorschubkoffer mit eingebautem Kühlaggregat. Der gepulste MIG/MAG-Modus bietet eine präzise Kontrolle der Schweißenergie und reduziert so die Verformung der Schweißteile. Gepulste Synergien erhöhen die Schweißgeschwindigkeit, reduzieren Spritzer und verbessern gleichzeitig die Ästhetik der Schweißnaht. Hervorragend geeignet zum Schweißen von dünnem Aluminium und Edelstahlbauteilen, ist der GALAXY 400T GW mit dem optionalen Drahtvorschubkoffer WF 36 die moderne Werkstattlösung für glatte nacharbeitsfreie Schweißnähte.

MULTIPROZESS

■ MIG / MAG gepulst:

- Stahl- und Edelstahldraht: Ø 0,6 bis 1,2 mm
- Aluminiumdraht: Ø 0,8 bis 1,2 mm
- Fülldraht (Umpolung): Ø 0,9 bis 1,6 mm

■ MMA DC / Puls: basische- und rutile Elektroden.

■ WIG DC Lift / Puls.

MIG / MAG-PREMIUMSCHWEISSEN

■ 4 Schweißarten:

- Standard: Ideal für einfache und schnelle Schweißanwendungen.
- Gepulst: Reduziert Spritzer und Nacharbeiten in allen Schweißpositionen.
- ModulArc: Ideal für die Verbindung von Aluminiumlegierungen, die eine einwandfreie Ästhetik erfordern.
- Manuell: Geeignet für geübte Schweißer und für das Schweißen im Rahmen eines DMOS.
- Digitale Lichtbogensteuerung mit sofortiger Zündung und ohne Krater am Ende der Schweißnaht.
- Mit dem gepulsten Lichtbogen können bis zu 30 % höhere Schweißgeschwindigkeiten erreicht werden.
- Drahtvorschubantrieb mit 4 Rollen mit Digital-Encoder für einen präzisen Drahtvorschub.

INTELLIGENT

- +40 Synergien auf verschiedenen Materialien: Stahl, AlMg, AISi, CrNi, CuSi.
- Neue intuitive und mehrsprachige HMI- 3,5" Anzeige
- Komplette Aktualisierung des Geräts und der Synergien über USB-Stick.
- Speicherung von bis zu 200 Schweißprogrammen (Jobs) für wiederkehrende Aufgaben.
- Portabilitätsfunktion, Möglichkeit zum Laden/Speichern/Transportieren von Benutzerjobs sowie Maschinenkonfiguration von einem USB-Stick.
- Rückverfolgbarkeit aller Schweißnähte gemäß EN 3834.
- Kalibrierungsmodus für Schweißzubehör zum Anpassen der angezeigten Spannung.
- Benutzermodus, um das Produkt mit mehreren Schweißern zu teilen.
- Kostenloses, online verfügbares Tool zum Anpassen der Benutzeroberfläche.

ERGONOMISCH

- Integriertes Kühlaggregat (800 W).
- Doppelter Bildschirm erleichtert die Einstellung, wenn der Drahtvorschubkoffer angehängt und schlecht zugänglich ist.
- Verstärkte Räder kombinieren Stabilität und Manövrierfähigkeit.
- Werkzeugloser Anschluss des Kabelschlauchs an der Rückseite des Generators.
- 4 Hebepunkte für einfaches Umhängen und sicheren Transport.
- Abgesenkter Gasflaschenhalter erleichtert das Beladen (max. 10 m3).
- IP23S- zertifiziert, um rauen Umgebungen standzuhalten.
- Großes Staufach.

ZUBEHÖR (Optionen)



Separater
Drahtvorschubkoffer
WF 36
082502

Zwischenschlauchpaket MIG-i

1.8 m	70 mm²	075467
5 m		075474
10 m	70 mm²	075481
	95 mm²	075504



Stahl / Edelstahl	Aluminium
500 A 4 m	500 A 3 m
081147	081154



Drahtvorschubrollen Typ B

Stahl / Edelstahl	Ø 0.6 / 0.8	042353
	Ø 0.8 / 1.0	042360
	Ø 1.0 / 1.2	046849
Aluminium	Ø 0.8 / 1.0	042377
	Ø 1.0 / 1.2	040915
Fülldraht	Ø 0.9-1.0 / 1.2	042407

■ 2 Anzeigearten:

- Easy (Einfach), vereinfachter Bildschirmmodus für alle Schweißer – keine umfassende Schulung erforderlich.
- Expert, Anzeige für den erfahrenen Schweißer mit der Möglichkeit, alle Parameter des Schweißzyklus anzupassen.



Wird ohne Zubehör und ohne separaten Drahtvorschubkoffer geliefert



											Original- Drahtvorschub Rollen	EN 60974-1 (40°C)									IP		
50/60 Hz	A	A	A	A	Ø mm	Gas	Fülldraht	200	300	Elektronische Steuerung	m/min	 B	MIG-MAG		MMA		TIG		U ₀	cm		kg	
					Ø mm									IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %	V			
400 V 3~	32	15 → 400	20 → 400	20 → 400	1.6 → 5	0.6 → 1.2	0.9 → 1.6	✓	✓	 50 W	1 → 20	1.0 / 1.2	300 A	280 A	300 A	280 A	340 A	300 A	66	90 x 55 x 81	68	IP23S	
Optionaler Drahtvorschubkoffer WF 36																							

Optionaler Drahtvorschubkoffer WF 36