

4 em 1, a **E.MULTIWELD 221-4**, é um gerador multiprocesso capaz de executar solda **MIG/MAG** (com ou sem gás), **TIG DC** e **MMA** com alta precisão. Ela se beneficia de **9 sinergias de soldagem para facilitar a implementação e garantir a montagem de chapas de 0,6 a 6 mm em todas as posições. Versátil, mas também equipado com uma fonte de alimentação monofásica com tecnologia PFC/FV, é o aliado perfeito na oficina ou no local.**

3 PROCESSOS DE SOLDAGEM

• MIG-MAG

- Motor 4 rolos: bobinas $\varnothing$ 200 e $\varnothing$ 300 mm.
- Ajustável manualmente ou sinérgica.
- As funções **SPOT** e **DELAY** são também disponíveis.
- Pode soldar chapas de **0,6 a 6 mm** de espessura.

• TIG

- Soldagem **TIG DC** e escorvamento em **TIG Lift** com a tocha TIG com conector EURO.
- **Pós-Gás** e **Downslope** ajustáveis (enfraquecimento do arco).

• MMA

- Solda vários tipos de **eletrodos revestidos até $\varnothing$ 5mm** (rutilo, básico, aço inoxidável, aço, ferro fundido).

O **Hot Start regulável** (0 à 100%): facilita o escorvamento de todos os tipos de metais:

- **Arc Force ajustável** (0 a 100%): regula os desvios do comprimento do arco.
- **Anti-sticking** : Reduz o risco de aderência do eletrodo em caso de contato com a peça a ser trabalhada.



Vem com :

- cabo de aterramento (2,50 m)
- tocha aço MIG 250A (3 m)
- Suporte de eletrodo (2 m)

Acessórios (opcional)



Tocha TIG
SR17 DB - Ar
4 m (046108)

SINERGIAS EM MIG-MAG

- Cálculo automático da velocidade e tensão do fio de acordo com :

- o tipo e o diâmetro do fio;
- a espessura a ser soldada;
- o gás utilizado;
- a posição de solda.

- Ajuste manual possível: velocidade do fio e comprimento do arco.

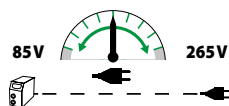
Sinergie propose :

Tipo de metal	Fe	Fe	AlMg5	Inox	Arame tubular	CuSi 3	CuAl 8	AlSi 5	AlSi 12
Processos	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG
Gás	Ar+CO ²	CO ²	Ar	Ar+CO ² 2%	X	Ar	Ar	Ar	Ar
$\varnothing$ possíveis	0.6 - 0.8 - 1.0	0.6 - 0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.6 - 0.9 - 1.2	0.8	0.8	1.0	1.0
Posições de soldadura	tutte	tutte	tutte	tutte	tutte	tutte	tutte	tutte	tutte

ALIMENTAÇÃO DE ALTA TECNOLOGIA

FLEXÍVEL

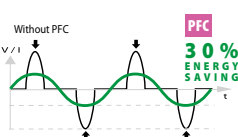
FV FLEXIBLE VOLTAGE



O dispositivo funciona em um único soquete 230V-16A ou 110 V-32A, mesmo em uso intensivo e com extensões de estaleiro (100m).

Econômico

PFC POWER FACTOR CORRECTION 30% de energia poupada



A tecnologia PFC suprime os picos e regula a corrente de alimentação. Também favorece a utilização de extensões ou grupo eletrogêneo e ajuda a obter uma melhor estabilidade da corrente durante a fase de soldadura.

seguro

P400 PROTEC 400

Pode suportar variações ocasionais ou permanentes de tensão na rede elétrica até 400 V (relâmpago, gerador, cargas de deslastre de carga...).

50/60 Hz	MMA I ₂	TIG I ₂	min>max	GAS		NO GAS		Electronic Control	équipé d'origine / original utstyr / Originalausstattung / utstyr	EN60974-1 (40 °C) MIG		cm/kg	Protected & Compatible Power Generator (+/- 15 %)
				200	300	200	300			I _A (60 %)	X% (I ₂ maks)		
110V 1~	32A	20-130A	20-160A	20-150A	0,6 - 1.0	0,9 - 1.2	✓	✓	0,8	100A	150A 22 %	41x73x77 / 27	7,5 kW 9 kVA
230V 1~	16A	20-200A	20-200A	20-200A						130A	200A 20 %		