

De ORION 321 AC/DC is een geavanceerd TIG AC/DC lasapparaat. Dankzij de ergonomische en gebruiksvriendelijke kleur-interface kunt u snel beginnen met lassen en zijn alle geavanceerde functies zoals synergieën, traceability of specifieke lasmodules voor iedere lasser eenvoudig toegankelijk. U kunt het apparaat snel instellen, zodat u veel tijd bespaart en een hogere productiviteit kunt realiseren.

5 TIG LASINSTELLINGEN

- DC**
- DC Standaard** : lassen met een vlakke stroom, geschikt voor de meeste ijzerhoudende materialen.
- DC Puls** : voor het assembleren van onderdelen met een minimale warmte-inbreng.
- AC**
- AC Standaard** : voor het lassen van aluminium en aluminiumlegeringen (Al, AlSi, AlMg, AlMn enz.).
- AC Puls** : een zeer nauwkeurige beheersing van de penetratie op basis van de instelling van de AC frequentie.
- AC Mix** : afwisseling van AC en DC stroom vergroot de lassnelheid.

OPTIMALE TIG INSTELLINGEN

- Een groot aantal synergieën voor het assembleren van diverse materialen : Fe, FeNiCr, Al99, AlSi, AlMg.
- 2 punt-modules :
 - Spot : traditioneel puntlassen voor de aanvang van het lassen van fijn plaatwerk.
 - Spot-Puls : zeer precies puntlassen, zonder oxidatie, verkleint het risico op vervorming.
- 3 types ontsteking : Lift, HF en Touch.HF (getemporeerde hoogfrequente ontsteking).
- 4 trekker-mogelijkheden : 2T, 4T-Start, 4T-Weld en 4T-LOG
- Module E-TIG De E-TIG module zorgt ervoor dat het lasvermogen tijdens iedere denkbare positie van de toorts met betrekking tot het werkstuk gehandhaafd kan worden (volledige beheersing van de las-energie).
- Instelbare offset : beperkt het slijten van de elektroden.
- Instelbare gepulseerde gofvormen reduceren het geluid.

MMA LASSEN

- MMA : Basische, Rutiele en Cellulose elektroden.
- MMA Puls : vereenvoudigt het lassen in verticaal opgaande positie (buizen, pijpleidingen...)
- 3 geïntegreerde lashulpen :
 - AntiSticking vermindert het risico op het vastplakken van de elektrode wanneer deze in contact komt met het te lassen voorwerp.
 - Instelbare Hot Start : Levert tijdelijk een hogere lasstroom, zodat de elektrode makkelijker ontsteekt.
 - Arc Force : verhoogt punctueel de stroom tijdens moeilijke lassituaties.

GEAVANCEERDE CONNECTIVITEIT

- Traceability van alle lasnaden volgens de EN 3834 norm.
- Module voor het kalibreren van de lasaccessoires (optimaliseert het energie-verbruik).
- U kunt de bediening met behulp van een on-line tool naar eigen wensen aanpassen.
- Back-up van maximaal 200 JOBS en de machine-instellingen op een USB-stick.
- Geschikt voor gebruik met toortsen met lamellen, enkele of dubbele knop, draaiknop en Up & Down.
- Met behulp van een USB-stick kunt u eenvoudig en snel een volledige update van het apparaat en van de synergetische instellingen realiseren.
- Aansluitbare afstandsbedieningen.
- Koelgroepen optioneel.
- Het VRD (Voltage Reduction Device) kan worden ingeschakeld om de uitgaande nullastspanning te verlagen < 35 V.



Geleverd zonder accessoires



- Bedieningspaneel in kleur, 3,5 inches, intuïtief, meertalig en naar eigen wensen aan te passen.
- 2 bedieningsniveaus : Easy en Pro

ACCESSOIRES (OPTIONEEL)

Toortsen



Koelgroepen

Thermische beveiliging	■	■
Sensor watertoevoer	■	
Sensor waterniveau	■	
Geluidsreductie	■	■
	KOOLWELD 1 070820	KOOLWELD 4 087293
	1000 W 3 L	

Trolley



Afstandsbediening



	TIG DC	TIG AC	MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC			TIG DC			MMA			U ₀	U _R	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	X% (I ₂ max)	IA (60%)	100%	X% (I ₂ max)	IA (60%)	100%	X% (I ₂ max)	IA (60%)	100%							
50/60 Hz	A	A	A																			
400 V - 3~	16	5 → 320	10 → 320	5 → 320	0.1 → 2 kHz	0.1 → 2 kHz	45%	300 A	270 A	27%	275 A	250 A	27%	265 A	215 A	83	27	50/70	61 x 26 x 53	30	IP 23S	24 kW