

Orion 321 AC/DC ist ein Hightech WIG AC/DC Schweißgerät.. Seine sehr ergonomische grafische Farbbenutzeroberfläche ermöglicht eine schnelle Handhabung und einen vereinfachten Zugriff auf erweiterte Funktionen wie Synergien, Rückverfolgbarkeit oder sehr spezifische Schweißmodi.. Sie optimiert die Einstellzeiten erheblich und sorgt für eine höhere Produktivität.

5 WIG-SCHWEISSMODI

DC	DC Standard: Gleichstromschweißen an den meisten eisenhaltigen Werkstoffen. DC gepulst: ermöglicht es, die Teile zusammenzufügen und gleichzeitig die Wärmezufuhr zu begrenzen.
AC	AC Standard: schweißen von Aluminium und seinen Legierungen (Al, AlSi, AlMg, AlMn usw.). AC gepulst: präzise Steuerung des Einbrands entsprechend der AC-Frequenzeinstellung. AC Mix: Wechsel zwischen Wechselstrom und Gleichstrom zur Erhöhung der Schweißgeschwindigkeit.

OPTIMIERTE WIG-EINSTELLUNGEN

- **Zahlreiche verfügbare Synergien** bei verschiedenen Materialien: Fe, FeNiCr, Al99, AlSi, AlMg.
- **2 Heftmodi:**
 - **Spot** : traditionelles Heften vor dem Schweißen von dünnen Blechen.
 - **Gepulstes Heftschiessen** : ultrapräzises und oxidationsfreies Heftschiessen, reduziert das Verformungsrisiko.
- **3 Zündungsarten** : Lift, HF und Touch.HF (zeitgesteuerter Hochfrequenzzündung).
- **4 Brennertastebefehle**: 2T, 4T-Start, 4T-Weld und 4T-LOG
- **E-WIG-Modus**: garantiert dem Schweißer, die Schweißleistung unabhängig von der Position seines Brenners in Bezug auf das Werkstück einzuhalten (Kontrolle der Schweißenergie).
- **Einstellbarer Offset**: um den Verschleiß der Elektroden zu begrenzen.
- **Einstellbare gepulste Wellenformen** zur Geräuschreduzierung.

LICHTBOGENHANDSCHWEIßEN

- **MMA**: basische, Rutil- und Cellulose-Elektroden.
- **E-Hand gepulst**: erleichtert das Schweißen in aufsteigender vertikaler Position (Rohre/Pipeline...).
- **3 integrierte Schweißhilfen**:
 - Antisticking: verringert das Risiko, dass die Elektrode beim Kontakt mit dem Werkstück festklebt
 - Einstellbarer Hot Start: liefert einen temporären Überstrom, um die Zündung zu erleichtern.
 - Arc Force: punktuelle Stromerhöhung in schwierigen Schweißsituationen.

ERWEITERTE KONNEKTIVITÄT

- Rückverfolgbarkeit aller Schweißnähte gemäß EN 3834.
- Kalibriermodus des Schweißzubehörs (verfeinert die Energieberechnung).
- Kostenloses und online verfügbares Tool zur Anpassung der Benutzeroberfläche.
- Sicherung der Benutzer JOBS (max. 200) sowie der Maschinenkonfiguration von einem USB-Stick.
- Kompatibel mit Lamellen-, Einzel- und Doppelknopfbrenner, Potentiometer und Up & Down.
- Komplette Aktualisierung des Geräts und der Synergien über USB-Stick.
- Anschließbare Fernbedienungen.
- Optionale Kühlaggregate.
- VRD (Voltage Reduction Device) aktivierbar zur Reduzierung der Leerlaufausgangsspannung < 35 V.



Lieferung ohne Zubehör



- 3,5-Zoll-Farbschnittstelle, intuitiv, mehrsprachig und anpassbar.
- 2 Schnittstellenebenen für den Benutzer: Easy und Pro

ZUBEHÖR (Optionen)

Schweißbrenner



Kühlaggregate

Hitzeschutz	■	■
Wasserdurchflusssensor	■	
Wasserstandsensor	■	
Geräuschreduzierung	■	■
	KOOLWELD 1 070820	KOOLWELD 4 087293
	1000 W 3 L	

Fahrwagen



Fernbedienungen



50/60 Hz	TIG DC	TIG AC	MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC			TIG DC			MMA			U ₀ V	U _R V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	X% (I ₂ max)	IA (60%)	100%	X% (I ₂ max)	IA (60%)	100%	X% (I ₂ max)	IA (60%)	100%							
400 V - 3~	16	5 → 320	10 → 320	5 → 320	0.1 → 2 kHz	0.1 → 2 kHz	45%	300 A	270 A	27%	275 A	250 A	27%	265 A	215 A	83	27	50/70	61 x 26 x 53	30	IP 23S	24 kW