

El ORION 321 AC/DC es un equipo de soldadura TIG AC/DC de alta tecnología. Su interfaz gráfica en color, muy ergonómica, permite una rápida puesta en marcha y un acceso simplificado a funciones avanzadas como sinergias, trazabilidad o modos de soldadura específicos. Optimiza considerablemente los tiempos de ajuste y garantiza una mayor productividad.

5 MODOS DE SOLDADURA TIG

- | | |
|----|--|
| DC | DC Estándar: soldadura en corriente continua sobre la mayoría de materiales ferrosos. |
| | DC Pulsado: permite unir las piezas limitando el aporte térmico. |
| AC | AC Estándar: soldadura de aluminio y sus aleaciones (Al, AlSi, AlMg, AlMn, etc.). |
| | AC Pulsado: control preciso de la penetración mediante el ajuste de la frecuencia AC. |
| | AC Mix : alternancia de corriente AC y DC para aumentar la velocidad de soldadura. |

AJUSTES TIG OPTIMIZADOS

- **Numerosas sinergias disponibles para diversos materiales:** Fe, FeNiCr, Al99, AlSi, AlMg.
- **2 modos de punteo:**
 - Spot : punteo tradicional antes de la soldadura de chapas de poco espesor.
 - Spot Pulsado: punteo ultra preciso y sin oxidación, reduciendo el riesgo de deformación.
- **3 tipos de encendido:** Lift, HF y Touch.HF (encendido por alta frecuencia temporizado).
- **4 modos de control del gatillo:** 2T, 4T-Start, 4T-Weld y 4T-LOG
- **Modo E-TIG:** garantiza al soldador mantener la potencia de soldadura independientemente de la posición de la antorcha respecto a la pieza.
- **Offset ajustable** permite limitar el desgaste de los electrodos.
- **Formas de onda pulsadas ajustables para reducción del ruido.**

SOLDADURA MMA

- **MMA :** electrodos básicos, rutilos y celulósicos.
- **MMA Pulsado:** facilita la soldadura en posición vertical ascendente (tuberías/pipeline).
- **3 ayudas integradas a la soldadura:**
 - Antisticking : reduce el riesgo de que el electrodo se adhiera en caso de contacto con la pieza.
 - Hot Start ajustable: proporciona una sobreintensidad temporal para facilitar el encendido.
 - Arc Force : aumento puntual de la corriente en situaciones de soldadura difíciles.

CONECTIVIDAD avanzada

- Trazabilidad de todos los cordones de soldadura conforme a la norma EN 3834.
- Modo de calibración de los accesorios de soldadura (optimiza el cálculo de energía).
- Herramienta de personalización de la interfaz gratuita y disponible en línea.
- Guardado de JOBS de usuario (hasta 200) así como de la configuración de la máquina mediante memoria USB
- Compatible con antorchas de gatillo tipo lámina, de botón simple y doble, potenciómetro, Up & Down.
- Actualización completa de la máquina y de las sinergias mediante memoria USB.
- Mandos a distancia conectables.
- Grupos de refrigeración opcionales.
- VRD (Voltage Reduction Device) activable para reducir la tensión en vacío a < 35 V.



Suministrado sin accesorios



- Interfaz en color de 3,5 pulgadas, intuitiva, multilingüe y personalizable.
- 2 niveles de interfaz para el usuario: Easy y Pro

ACCESORIOS (OPCIONAL)

Antorchas



Grupos de refrigeración

Protección térmica	■	■
Sensor de caudal de agua	■	
Sensor de nivel de agua	■	
Reducción del ruido	■	■
	KOOLWELD 1 070820	KOOLWELD 4 087293
	1000 W 3 L	

Carro



Mandos a distancia



		I ₂			INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC			TIG DC			MMA			U ₀	U _R				IP	 Protected & compatible power generator (+/-15 %)
		TIG DC	TIG AC	MMA				EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)									
50/60 Hz	A	A	A	A	TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	X% (I ₂ max)	IA (60%)	100%	X% (I ₂ max)	IA (60%)	100%	X% (I ₂ max)	IA (60%)	100%	V	V	mm ²	cm	kg		
400 V - 3~	16	5 → 320	10 → 320	5 → 320	0.1 → 2 kHz	0.1 → 2 kHz	0.4 → 800 Hz	45%	300 A	270 A	27%	275 A	250 A	27%	265 A	215 A	83	27	50/70	61 x 26 x 53	30	IP 23S	24 kW