

A ORION 321 AC/DC é uma máquina de soldadura TIG CA/CC de última geração. A sua interface gráfica a cores, de fácil utilização, torna-a muito simples de utilizar e oferece acesso direto a funcionalidades avançadas, tais como sinergias de soldadura, rastreabilidade e modos de soldadura altamente especializados. Reduz significativamente o tempo de configuração, o que melhora a produtividade geral do utilizador.

5 MODOS DE SOLDAGEM TIG

CC
CA

Padrão CC: Soldadura CC na maioria dos materiais ferrosos.

Pulsos CC: utilizados para soldar, limitando a quantidade de calor transferida para a peça de trabalho.

CA Padrão: para soldadura de alumínio e ligas de alumínio (Al, AlSi, AlMg, AlMn, etc.).

Pulsado CA: controlo preciso da penetração da soldadura com base na configuração da frequência CA.

Mistura CA: alternância entre corrente CA e CC, para aumentar a velocidade de soldadura.

CONFIGURAÇÕES DE TIG OTIMIZADAS

- Existem inúmeras sinergias disponíveis para uma variedade de materiais: Fe, FeNiCr, Al99, AlSi, AlMg.
- 2 modos de fixação:**
 - Ponto: soldaduras por pontos tradicionais antes da soldadura de materiais finos.
 - Ponto por impulsos: soldaduras por pontos ultraprecisas e sem oxidação, reduzindo o risco de deformação da peça.
- 3 métodos de ignição:** Lift, HF e Touch.HF (ignição por alta frequência temporizada).
- 4 modos de disparo:** 2T, 4T-Start, 4T-Weld e 4T-LOG
- Modo E-TIG:** garante que o soldador possa manter a potência de soldadura independentemente da posição da tocha em relação à peça (controlo da energia de soldadura).
- Desvio ajustável:** para minimizar o desgaste do eletrodo.
- Formas de onda de pulso ajustáveis para redução de ruído.**

SOLDADURA MMA

- MMA: Eletrodos básicos, de rutilo e celulósicos.**
- MMA Pulse:** facilita a soldadura em posições verticais ascendentes (tubos/conduitas, etc.).
- 3 auxiliares de soldadura integrados:**
 - Anticollagem: reduz o risco de o eletrodo colar à peça
 - Hot Start ajustável: fornece um pico temporário de corrente para auxiliar a ignição do arco.
 - Arc Force: um aumento temporário da corrente durante condições de soldadura difíceis.

CONECTIVIDADE AVANÇADA

- Rastreabilidade de todas as soldaduras, em conformidade com a norma EN 3834.
- Modo** de calibração para acessórios de soldadura (aperfeiçoa o cálculo da energia).
- Uma ferramenta gratuita de personalização da interface online.
- Guarde trabalhos do utilizador (até 200) e definições da máquina numa pen USB.
- Compatível com tochas com interruptor de alavanca, tochas de botão único e duplo, tochas com potenciômetro e tochas Up & Down.
- Atualização** completa do software da máquina e sinergias através de pen USB.
- Controles remotos disponíveis.
- Unidades de refrigeração** opcionais disponíveis.
- O VRD (Dispositivo de Redução de Tensão) pode ser ativado para reduzir a tensão de saída em circuito aberto para < 35 V.

ACESSÓRIOS (OPCIONAIS)

Lanternas



TIG 18B - 4 m
Classic - 084063

Pro - 084148

Unidades de refrigeração

Proteção térmica	■	■
Sensor de fluxo de líquido de arrefecimento	■	
Sensor de nível de líquido de refrigeração	■	
Redução de ruído	■	■
	KOOLWELD 1 070820	KOOLWELD 4 087293
		1000 W 3 L

Carrinho



Carrinho de 10 m³
075498

Controles remotos



RC-FA2 - 5 m
083356

RC-HD3
079700

RC-HD4
082076

Fornecido sem acessórios



- Um ecrã a cores de 3,5 polegadas, intuitivo, multilingue e personalizável.
- 2 níveis de interface de utilizador: Easy e Pro

		I ₂			INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC			TIG DC			MMA			U ₀	U _R				IP	  Protected & compatible power generator (+/-15%)
		TIG DC	TIG AC	MMA	TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)									
		A	A	A				X% (I2max)	IA (60%)	100%	X% (I2max)	IA (60%)	100%	X% (I2max)	IA (60%)	100%							
50/60 Hz	A	A	A	A	TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	X% (I2max)	IA (60%)	100%	X% (I2max)	IA (60%)	100%	X% (I2max)	IA (60%)	100%	V	V	mm ²	cm	kg		
400 V - 3~	16	5 → 320	10 → 320	5 → 320	0.1 → 2 kHz	0.1 → 2 kHz	0.4 → 800 Hz	45%	300 A	270 A	27%	275 A	250 A	27%	265 A	215 A	83	27	50/70	61 x 26 x 53	30	IP 23S	24 kW