

De PROTIG 230 AC/DC FV is een veelzijdig dubbele-procedure lasapparaat voor TIG AC/DC lassen en lassen met beklede elektrode (MMA), met een zeer compact en draagbaar formaat. Met dit lasapparaat kunt u probleemloos alle soorten materiaal tot 4 mm dik lassen (staal, inox, aluminium, koper, magnesium of titaan). Dankzij de PFC technologie kan de PROTIG 231 DC FV functioneren op een spanning van 85 V tot 265 V en een zeer stabiele elektrische boog creëren, zelfs met een verlengsnoer van 100 m.

5 TIG LASINSTELLINGEN

- DC**
- DC Standaard** : lassen in gelijkstroom op de meeste ijzerhoudende metalen.
- DC Pulse** : beperkt de temperatuurstijging van de te lassen onderdelen. Ideaal voor het lassen van zeer fijn plaatwerk.
- AC**
- AC Standaard** : voor het lassen van aluminium en aluminiumlegeringen (Al, AISi, AlMg, AlMn...).
- AC Pulse** : beperkt de temperatuurstijging van de te lassen onderdelen. Ideaal voor het lassen van zeer fijn plaatwerk.
- AC Easy** : maakt het gebruik van het lasapparaat nog eenvoudiger dankzij de voorgedefinieerde instellingen. De lasser hoeft alleen, via het display, de diameter van de wolfram elektrode in te geven.

OPTIMALE INSTELLINGEN

- **Mode SPOT** (TIG DC of AC) : zeer snel en nauwkeurig puntlassen op fijn plaatwerk.
- **2 ontstekingsmogelijkheden** : HF zonder contact of LIFT met contact, voor het lassen in elektro-gevoelige omgevingen.
- **3 mogelijkheden voor het gebruik van de trekker** : 2T, 4T en 4T LOG.
- Automatische detectie van de toorts : geschikt voor toortsen met lamel en dubbele knop.

MMA LASSEN

- **MMA** : Basische en Rutiele elektroden (tot Ø 4 mm).
- **MMA Puls** : vereenvoudigt het verticaal opgaand lassen (buizen, pijpleidingen...).
- **3 geïntegreerde lashulpen** :
 - Antisticking : vermindert het risico op het plakken van de elektrode tijdens het contact met het te lassen onderdeel
 - Hot Start : voor een eenvoudige en efficiënte ontsteking, kan in seconden worden afgesteld naar gelang het type staal
 - Arc Force : punctuele verhoging van de stroom bij moeilijke lassituaties.

OPTIMALE PRODUCTIVITEIT

- Geheugen voor 30 programma's per procedure.
- Geavanceerd menu, voor een optimale beheersing van het lasproces.
- Toont de stroom en de spanning tijdens en na het lassen (DMOS/QMOS).
- Versterkte carrosserie en anti-stoot blokjes.
- Neemt weinig ruimte in en kan eenvoudig verplaatst worden.
- Een intelligent en energie-zuinig ventilatie-systeem zorgt voor een lager energieverbruik, minder stof-opname en een lager geluidsniveau.
- Beveiligd tegen overspanning tot 400 V (PROTEC 400).

ACCESSOIRES (optioneel)



Module Dubbele knop voor
lastoorts TIG26
084216



Doos met verbruiksartikelen
voor toorts TIG26
044678



10m³ XL
076341



Geleverd met



TIG 26B - 4 m



2 m - 25 mm²



2 m - 25 mm²



VRD (Voltage Reduction Device) kan worden geactiveerd met een interne switch om de uitgaande nullastspanning te verlagen tot 26V.

	 I ₂ TIG DC	I ₂ TIG AC	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG DC			TIG AC			MMA			U ₀	U _R			IP	 Protected & compatible power generator (+/-15%)	
50/60 Hz	A	A	A	TIG DC PULSE Hz	TIG AC PULSE Hz	MMA PULSE Hz	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)			V	V	cm	kg			
110 V 1~	32	10 → 140	10 → 160	10 → 120	0.1 → 900	0.1 → 20	1 → 20	120 A	20 %	100 A	120 A	20 %	100 A	100 A	20 %	75 A	76	26 (VRD)	47 x 34 x 39 cm	19.5	IP21	8.5 kW
230 V 1~	16	10 → 180	10 → 230	10 → 180												90 A	87					