

Das kompakte und tragbare PROTIG 230 AC/DC FV ist ein vielseitiges Schweißgerät welches beste Schweißnaht-Qualität garantiert. Es eignet sich ideal für das WIG-Schweißen AC/DC sowie Schweißen mit umhüllte Elektrode (MMA). Mit PROTIG können problemlos Materialien bis zu einer Dicke von 4 mm (Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Magnesium oder Titan) verschweißt werden. Dank seiner PFC-Technologie kann er von 85 V bis 265 V betrieben werden und erzielt selbst bei Verlängerungskabeln von 100m, am Einsatzort, einen sehr stabilen Lichtbogen.

5 TIG-SCHWEISSMODI

- DC**
- WIG DC Standard:** Gewährleistet eine qualitativ hochwertige Schweissung auf eisenhaltigen Materialien wie Stahl, Edelstahl, aber auch auf Kupfer und Kupferlegierungen...
- WIG DC Pulse:** Begrenzt die Temperaturanstieg der zu schweißenden Teile, minimiert die Verformung und ermöglicht so das Fügen von Blechen geringer Dicke.
- AC**
- AC Standard :** Schweißen von Aluminium und den Legierungen (Al, AlSi, AlMg, AlMn...).
- AC Pulse :** Begrenzt den Temperaturanstieg der zu schweißenden Teile. Ideal für Dünnbleche.
- AC Easy :** Erleichtert die Anwendung dank vordefinierter Schweißparameter. Der Anwender wählt nur den Durchmesser seiner Wolframelektrode auf dem Bedienfeld.

OPTIMIERTE TIG-EINSTELLUNGEN

- **SPOT-Modus** (WIG DC oder AC) : schnelles und präzises Heften dünner Bleche vor dem Schweißen.
- **2 Zündungsarten:** kontaktlose HF-Zündung oder LIFT-Zündung durch Kontakt für das Schweißen in hochfrequenzsensiblen Umgebungen.
- **3 Brennertastermodi:** 2T, 4T und 4T LOG.
- Automatische Brennererkennung: kompatibel mit Brennern mit Lamellentaste und mit Doppeltaste.

E-Hand (MMA)

- **E-Hand MMA :** Basische und Rutil-Elektroden (bis Ø 4 mm).
- **E-Hand (MMA) Puls :** erleichtert das Steignachtschweißen (Leitungen/Pipelines...)
- **3 integrierte Schweißhilfen:**
 - Antisticking: reduziert das Risiko des Festklebens der Elektrode bei Kontakt mit dem Werkstück
 - Einstellbarer Hot Start: erleichtert das Zünden und stellt sich je nach Metallart in Sekunden ein
 - Arc Force: kurzzeitige Stromerhöhung für das Schweißen in schwierigen Schweißpositionen

INTUITIV

- Speicherplatz für bis zu 30 Schweißjobs pro Verfahren für perfekte Reproduzierbarkeit.
- Erweitertes Menü zur optimalen Steuerung des Schweißvorgangs.
- Strom- und Spannungsanzeige während und nach dem Schweißen (DMOS/QMOS).
- Verstärktes Gehäuse mit stoßabsorbierenden gummierten Ecken.
- Platzsparend und leicht transportabel.
- Die intelligente Lüftersteuerung reduziert den Stromverbrauch, die Staubansaugung und die Immission des Geräts.
- Schutz gegen Überspannungen bis 400 V (PROTEC 400).

ZUBEHÖR (optional)



Modul Doppeltaste für
Schweißbrenner WIG26
084216



Verbrauchsmaterialkoffer für
WIG26-Brenner
044678



10m³ XL
076341



Lieferumfang



TIG 26B - 4 m



2 m - 25 mm²



2 m - 25 mm²



VRD (voltage reduction device), kann über einen internen Schalter aktiviert werden, um die Ausgangsspannung im Leerlauf auf 26 V zu senken.

	50/60 Hz	I ₂ TIG DC	I ₂ TIG AC	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG DC			TIG AC			MMA			U ₀ V	U _R V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					TIG DC PULSE Hz	TIG AC PULSE Hz	MMA PULSE Hz	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%						
110 V ~	32	10 → 140	10 → 160	10 → 120	0.1 → 900	0.1 → 20	1 → 20	120 A	20 %	100 A	120 A	20 %	100 A	100 A	20 %	75 A	76	26 (VRD)	47 x 34 x 39 cm	19.5	IP21	8.5 kW
230 V ~	16	10 → 180	10 → 230	10 → 180																		