



- Elektrodenschweißmaschine mit Invertertechnik für das Gleichstromschweißen (DC) im MMA- und WIG-Verfahren (Streifenzündung), 270 A, mit digitalem Display. Doppelspannung.
- Geeignet für die Schweißung von Zellulose-Elektroden. Einstellung von Arc Force und Hot Start in Abhängigkeit zum verwendeten Elektrodentyp. Anti-Stick-Schutz.
- Verwendbare Elektroden: Zellulose und umhüllt vom Typ Aluminium, Rutil, basisch, rostfreier Stahl und Gusseisen (bis zu Ø 6 mm).
- Thermostatschutz sowie Schutz vor Überspannung, Unterspannung und Überstrom. Kompatibel für die Anwendung mit Motorgenerator (230V, +/-15%). Erhöhte Schweißstromstabilität bei Veränderungen der Versorgungsspannung.
- Sofortige Kontrolle beim Übergang der Schweißtropfen. Ausgestattet mit VRD (Voltage Reduction Device).
- Kompakt und einfach zu transportieren. Fernbedienung nachrüstbar.

TECHNISCHE DATEN

KODE	816036	MAX. LEERLAUFSPANNUNG	62,8 V	MAX. LEERLAUFSPAN. DC 230V	59,2 V
DREIPHASIGE NETZSPANNUNG	230 / 400 V	LEISTUNGS-AUFNAHME AM 60%	6,4 kW	T0361302	5,6 kW
NETZTOLERANZ	-15 / +15 %	MAX LEISTUNGS-AUFNAHME	9 kW	MAX LEISTUNGS-AUFNAH. 230V	7 kW
NETZFREQUENZ	50 / 60 Hz	SICHERUNG	16 A	SICHERUNG 230V	16 A
STROMREGELBEREICH DC	10 - 300 A	STROMREGELBEREICH 230V DC	10 - 250 A	LEISTUNG	90 %
STROMREGELBEREICH AC	10 - 300 A	STROMREGELBEREICH 230V AC	10 - 250 A	ELEKTRODEN Ø	1,6 - 6 mm
MAX STROM DC EN60974-1	270 @ 35% A	MAXSTROM DC EN60974-1 230V	220 @ 42 % A	NETZKABELLÄNGE	2,50 m
MAX STROM AC EN60974-1	270 @ 35 % A	MAXSTROM AC EN60974-1 230V	220 @ 42 % A	ELEKTROMAGNET. KOMP. KLASSE	A
STROM 60% DC	205 A	STROM 60% DC 230V	185 A	NORM	EN 60974-1 / -10
STROM 60% AC	205 A	STROM 60% AC 230V	185 A	ISOLATIONSKLASSE	F
STROM 100% DC	180 A	STROM 100% DC 230V	170 A	SCHUTZKLASSE	IP23
STROM 100% AC	180 A	STROM 100% AC 230V	170 A	ABMESSUNGEN (LxWxH)	47 x 19 x 35 cm
STROM-AUFNAHME AM 60%	10,7 A	T0102401	16,3 A	GEWICHT	10,2 kg
MAX STROM-AUFNAHME	14,4 A	MAX STROM-AUFNAHME 230V	19 A		
BEREICH V OUT MMA	10 - 30,8 V	BEREICH VOUT MMA 230V	10 - 28,8 V		

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

FERNANTRIEBE

802336	RC-20 10 M REGLER 2POT
802017	FUßFERNREGLER 14 POLEN

DRUCKMINDERER

722346	DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 32 L/min
--------	------------------------------------

WIG BRENNER

742058	ST26V 4M AX50 WIG BRENNER
--------	---------------------------

ZUBEHÖR/VERSCHIEDENES/ERSATZTE

801081	MMA SCHWEISSKIT 300A 25 MMQ 4+3M DX50
--------	---------------------------------------

BESCHREIBUNG

Inverterschweißgerät für das MMA Elektrodenschweißen und WIG-LIFT Schweißen mit Gleichstrom (DC) und Mikroprozessorz Steuerung.

Geeignet zum Elektrodenschweißen mit Zellulose- und umhüllten Elektroden wie rutilen, Gußeisenelektroden, basischen Elektroden, Aluminium und Edelstahlelektroden bis zu einem Durchmesser von 6 mm.

Eigenschaften:

- kompakt und leicht;
- hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung;
- sofortige Kontrolle der Schweißtropfenübertragung;
- Anpassung Arc-Force und Hot-Start auf den jeweiligen Elektrodentyp;
- Anti-stick Vorrichtung;
- VRD Vorrichtung;
- Fernkontrollanschluss;
- Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%).

HERUNTERLADEN



KATALOGBILD



BEDIENUNGSANLEITUNG



ZERTIFIKAT