

Ausgestattet mit modernster Elektronik und digitaler Steuerung ist das GYSTEC E180 PFC ein einphasiges 180-A-Inverter-Schweißgerät mit drei Schweißverfahren: E-Hand, E-Hand-Puls und WIG-Lift. Die digitale Anzeige bietet eine bessere Kontrolle über alle Parameter und gewährleistet hochwertige Schweißnähte auf Stahl, Gusseisen und Edelstahl bis zu einer Dicke von 10 mm. Die PFC-Technologie gewährleistet eine perfekte Stabilität des Lichtbogens auch bei Schwankungen der Netzspannung oder beim Einsatz der Station mit langen Baustellen-Verlängerungskabeln (bis zu 100 m).

3 SCHWEISSMODI

- **E-Hand:** verschweißt alle gängigen Rutil-, Edelstahl-, Gusseisen- und basischen Elektroden (bis Ø 4 mm)
- **E-Hand-Puls:** Ideal für das Schweißen vertikal ansteigender Position (Rohrleitungen, Pipeline usw.). Möglichkeit zur Einstellung der Frequenz und des Prozentsatzes des Kaltstroms.
- **WIG-Lift** für genaue Arbeiten an dünnen Blechen ohne Einschluss von Wolfram in der Schweißnaht.

4 SCHWEISSHILFEN



Hot Start Einstellbar:
Leichte Zündung.



Einstellbarer Arc Force:
Punktueller Erhöhung des Stroms in schwierigen Schweißlagen.



Antisticking:
verringert die Gefahr des Anhaftens der Elektrode bei Kontakt mit dem Werkstück.



Einstellbares TIG Lift (DownSlope):
Erleichtert den Start, um eine qualitativ hochwertige Schweißnaht zu erhalten. Eine einfache Aufwärtsbewegung des Handgelenks löst den DownSlope aus, und die Schweißnaht wird gleichmäßig und sauber abgeschlossen.

BEDIENERSCHUTZ

- VRD (Voltage Reduction Device) zuschaltbar, um die Leerlauf-Ausgangsspannung unter 35 V zu senken.

IDEAL FÜR DIE BAUSTELLE

- Verlängerungskabel bis zu 100 m möglich.
- Lüftungskanal zur Verringerung der Staubansaugung.
- Kompakt und leicht vor Ort zu transportieren.
- Geschützt gegen Überspannungen bis 400 V (PROTEC 400).
- Kompatibel mit Stromaggregaten.

WIG-BRENNER (Optional)



WIG-Brenner 17 mit Ventil - 4 m
087583



Lieferung in Box + Koffer



3 m - 16 mm²

3 m - 16 mm²



Auswahl des Schweißmodus
und der Parameter

Strom- und
Schweißhilfeeinstellungen

		I ₂ MMA / TIG		Integrierte Technik				MMA		TIG		U ₀	U _R																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
---	---	-----------------------------	---	---------------------	--	--	--	-----	--	-----	--	----------------	----------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--