

Il GYSTEC 160 LA è una saldatrice monofase ad inverter con 2 processi di saldatura MMA e TIG lift. Realizzata con la più recente tecnologia ad inverter IGBT, ha eccellenti proprietà di avviamento, garantendo la stabilità dell'arco. Offre una saldatura professionale su acciaio, ghisa e acciaio inox fino a 10 mm di spessore.

2 MODALITA' DI SALDATURA

- **MMA:** Salda facilmente la maggior parte degli elettrodi rivestiti: rutilo, acciaio inox, ghisa e basico (fino a Ø 4,0 mm).
- **TIG Lift:** Per lavori fini su lamiere sottili senza inclusioni di tungsteno nel cordone di saldatura.

TECNOLOGIA INVERTER

- Innesco immediato grazie alla sua tensione a vuoto elevata.
- Potenza di saldatura costante.
- Fusione molto fluida grazie alla corrente continua.
- Protetto contro le sovratensioni.

AIUTI PER LA SALDATURA



Hot Start :
innesco facilitato.



Arc Force :
aumento istantaneo di corrente in situazione difficile di saldatura.



Antisticking :
riduce i rischi d'incollaggio dell'elettrodo in caso di contatto con il pezzo.

ULTRA PORTATILE

- Peso piuma (3 kg).
- Volume alquanto ridotto, si posiziona ovunque (scaffale, carrello, etc.)
- 1 impugnatura facilita lo spostamento.
- Compatibile con gruppi elettrogeni.

TORCIA TIG (opzionale)



Torcia TIG17 a valvola - 4 m
087583



10mm



Ø 1,6 > 4,0mm



Fornito in un cofanetto con



1.6 m - 16 mm²



1.6 m - 16 mm²



Pannello di comando intuitivo
con un solo potenziometro per regolare l'intensità di saldatura (10 > 160 A)

50/60 Hz	A	I ₂ MMA / TIG A	Tecnologia integrata			MMA		TIG		U ₀ V	mm ²	cm	kg	kg	IP	m	Protected & Compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
			HS	AF	ANTI-STICKING	EN 60974-1 (40°C) IA (60%)	100%	EN 60974-1 (40°C) IA (60%)	100%								
230 V 1~	16	10 → 160	■	■	■	75	65	85	75	65	10/25	23 × 19.5 × 10	3	4.6	IP 21	2 m	6.5 kW 7.5 kVA