

PROTIG 231L DC PFC

Rif. 079335 (con accessori)
Rif. 079328 (senza accessori)

Il **PROTIG 231L DC PFC** è un generatore di saldatura TIG pulsata in corrente continua, con unità di raffreddamento integrata. La sua tecnologia PFC gli consente di operare da 195 V a 265 V, producendo un arco molto stabile anche su prolunghe da cantiere di 100 m. La modalità MMA pulsata facilita le saldature in montante.

2 PROCESSI DI SALDATURA

- TIG DC** **DC Standard** : saldatura in corrente continua sulla maggior parte dei materiali ferrosi.
- DC Pulsato fino a 2kHz**: controlla la temperatura del bagno di fusione, limita la deformazione e permette, inoltre, l'assemblaggio di lamiere sottili con spessore di 0,3 mm.
- MMA** **MMA Standard** : elettrodi rutili e basici (fino a Ø 5 mm).
- MMA Pulsato fino a 500 Hz** : facilita la saldatura in posizione verticale montante (tubature/conduttori)

IMPOSTAZIONI TIG OTTIMIZZATE

- 2 modalità di puntatura :
 - **Spot** : puntatura regolabile da 0.1 a 60 secondi dei pezzi prima della saldatura.
 - **Pulsato** : puntatura regolabile da 0.01 a 60 secondi su lamiera fine prima della saldatura.
- 2 tipi di innesco : HF senza contatto o LIFT per contatto per gli ambienti elettrosensibili.
- 3 gestioni del pulsante : 2T, 4T e 4T LOG.

PRODUTTIVITÀ MASSIMA

- Regolazione secondaria del punto** per una stabilità d'arco ottimale e una corrente costante in tutte le posizioni.
- Memorizzazione fino a 50 programmi** per processo per tutte le attività ripetitive.
- Menu avanzato per un controllo ottimale di saldatura.
- Visualizzazione corrente e tensione durante e dopo la saldatura (DMOS/QMOS)
- Rilevazione automatica della torcia**: compatibile con le torce a lamelle, doppio pulsante, potenziometro e Up&Down.
- Comandi a distanza (pedale o manuale in opzione) connettibile senza utensili.
- VRD attivabile attraverso uno switch interno per abbassare la tensione di uscita a vuoto < 35 V.
- Gestione intelligente della ventilazione per diminuire il consumo elettrico, l'aspirazione della polvere e il rumore del dispositivo.

IDEALE IN CANTIERE

- Accetta prolunghe elettriche fino a 100 m.
- Corpo rinforzato e cuscinetti antiurto.
- Poco ingombrante e facile da spostare in loco.
- Protetto contro le sovratensioni fino a 400 V (PROTEC 400).

ACCESSORI (opzioni)



Scatola consumabili
per torcia TIG 20
044685



Carrello Diable
4m³ XL
080034



Liquido di
raffreddamento 5 L
062511



RC-HA1 - 8 m
045675



RC-FA1 - 4 m
045682

Comandi a distanza :



RC-HA1 - 8 m
045675

RC-FA1 - 4 m
045682



Unità di raffreddamento
integrata
400 W - 1.25 L

Fornito con	TIG20B - 4 m	2 m - 25 mm²	2 m - 25 mm²
079335	✓	✓	✓
079328	senza accessori		



Interfaccia intuitiva con schermo luminoso
facilmente leggibile fino a 10 metri.

		I ₂ TIG	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY		TIG			MMA			U ₀	U _R				IP			
50/60 Hz	A	A	A	TIG DC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)			V	V	mm ²	cm	kg				
						IA (60%)	X% (I2 max)	100%	IA (60%)	X% (I2 max)	100%									
230 V - 1~	16	10 → 230	10 → 200	0.1 → 2 kHz	0.4 → 500 Hz	160 A	23 %	140 A	135 A	25 %	120 A	80	30 (VRD)	35/50	43.7 x 20 x 46.9	16.7	IP 21	2 m	1.25 L max	8.5 kVA