

TITANIUM 231 AC/DC FV

Art. Nr. 086944 (ohne Zubehör)

Art. Nr. 086951 (mit Zubehör)

Der TITANIUM 231 AC/DC ist ein leistungsstarker AC/DC-WIG-Generator, der Leistung, Präzision und Zuverlässigkeit vereint. Entwickelt für anspruchsvolle Profis, bietet es eine große Auswahl an Schweißverfahren (WIG AC, DC, MMA) und sorgt für gleichbleibende Qualität auf allen Materialien: Baustahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Titan. Sein gepulster Modus optimiert die Lichtbogensteuerung und minimiert Verformungen, wodurch auch bei dünnen Werkstücken makellose Ergebnisse garantiert werden. Ausgestattet mit einer intuitiven digitalen XL-Schnittstelle bietet der TITANIUM 231 AC/DC einen einfachen und schnellen Zugriff auf alle Schweißparameter. Durch die Kombination aus fortschrittlicher Technologie und professioneller Ergonomie setzt er neue Maßstäbe bei den Premium-WIG-Schweißgeräten.

PATENTIERTE WIG WIZARD LÖSUNG

- **Erweiterter Synergie-Modus** für eine maximale Produktivität beim Ausrichten und Schweißen von Werkstücken aus Aluminium, Stahl, Edelstahl und Kupfer mit oder ohne Zusatzwerkstoff.
- **5 Montagearten:** Stumpfschweißen (BW), Clin (FW), Innenecke (BP), Außenecke und Zusammenfügen.
- **Wizard Lab** zur Durchführung individueller Schweißzyklen (Entwicklermodus).

7 WEITERENTWICKELTE WIG-SCHWEISSMODI

DC Standard: Gleichstromschweißen an den meisten eisenhaltigen Werkstoffen.

DC gepulst: ermöglicht es, die Werkstücke zusammenzufügen und gleichzeitig die Wärmezufuhr und damit die Verformungen zu begrenzen.

FastPulse: Pulse bis 20 kHz, behält die Vorteile des gepulsten WIG bei und reduziert gleichzeitig die Lärmbelastigung.

PulseInPulse: Doppelpulsschweißen für erhöhte Präzision auf edlen Materialien (Titan, Inconel, Duplex).

AC Standard: schweißen von Aluminium und seinen Legierungen (Al, AlSi, AlMg, AlMn usw.).

AC gepulst: ermöglicht es, die Werkstücke zusammenzufügen und gleichzeitig die Wärmezufuhr und damit die Verformungen zu begrenzen.

AC Mix: Wechsel zwischen Wechselstrom und Gleichstrom zur Erhöhung der Schweißgeschwindigkeit.

+ Modi E-HAND, AC-E-HAND und E-HAND gepulst (lötbare Elektroden bis Ø 8 mm).

WIG-EINSTELLUNGEN EXPERT

- **4 Heftmodi:**
 - Spot / Multi Spot: traditionelles Heftschweißen vor dem Schweißen der Bleche.
 - Tack / Multi Tack: hochpräzises und oxidationsfreies Heftschweißen, das das Verformungsrisiko auf dünnen Blechen reduziert.
- **3 Zündungsarten:** Lift, HF und Touch.HF (zeitgesteuerter Hochfrequenzzündung).
- **4 Brenntastebefehle:** 2T, 4T-Start, 4T-Weld und 4T-LOG
- **E-WIG-Modus:** garantiert die konstante Durchdringung unabhängig von der Lichtbogenhöhe (Steuerung der Schweißenergie).
- **Einstellbarer Offset:** um den Verschleiß der Elektroden zu begrenzen.
- **Einstellbare Wellenformen** zur Individualisierung des Schweißgefühls (*Geräuschreduzierung, Handhabung des Bades, Position*).
- **Zahlreiche Synergieeffekte** bei verschiedenen Materialien: Fe, FeNiCr, Al99, AlSi, AlMg.

MAXIMALE KONNEKTIVITÄT

- Rückverfolgbarkeit aller Schweißnähte gemäß EN 3834.
- Kalibriermodus des Schweißzubehörs (verfeinert die Energieberechnung).
- Werkzeug zur Anpassung der Schnittstelle kostenlos und online verfügbar.
- Sicherung der Benutzer JOBS (max. 500) sowie der Maschinenkonfiguration von einem USB-Stick.
- Kompatibel mit Lamellen-, Einzel- und Doppelknopfbrennern, Potentiometer und Up & Down.
- Komplette Aktualisierung des Geräts und der Synergien über USB-Stick.
- Anschließbare Fernbedienungen.
- Optionales Kühlaggregat.
- VRD (Voltage Reduction Device) aktivierbar zur Reduzierung der Leerlaufausgangsspannung < 35 V.

ZUBEHÖR (Optionen)

Schweißbrenner

WIG 450W B - 8 m
Pro - 084193

Kühlaggregate

Hitzeschutz	■	■
Wasserdurchflusssensor	■	
Wasserstandsensoren	■	
Geräuschreduzierung	■	■
	KOOLWELD 1 070820	KOOLWELD 4 087293
		

1000 W
3 L

Fahrwagen

Sackkarre 10m³
076341

Fernbedienungen

RC-FA2 - 5 m
083356RC-HD3
079700RC-HD4
082076

Lieferumfang

WIG PRO 26 - 8 m

4 m - 25 mm²

086951

✓

✓

086944

ohne Zubehör



- 5 Zoll XL-Farbschnittstelle: intuitiv, mehrsprachig und anpassbar.
- 3 Schnittstellenebenen für den Benutzer: Easy, Pro und Expert

			I ₂		INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC/DC			MMA			U ₀	U _R				IP	
			TIG AC/DC	MMA	TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	X% (I2max)	IA (60%)	100%	X% (I2max)	IA (60%)	100%	V	V	mm²	cm	kg		
50/60 Hz	A	A	A																	
110 V - 1~	25	3 → 140	5 → 120		0.1 → 20 kHz	0.1 → 500 Hz	0.4 → 800 Hz	35	155 A	130 A	45	95 A	75 A	60	25.6	35/50	58 x 26 x 44	20.1	IP 23	8.5 kW
230 V - 1~	16	3 → 230	5 → 230					40	205 A	170 A	20	155 A	130 A							