

Der **PROGYS 230E FV CEL** wurde für die anspruchsvollsten Profis der Branche entwickelt und verbindet die neueste Schweißtechnologie mit einer intuitiven Benutzeroberfläche. Sein innovatives Zündverfahren ermöglicht es dem Benutzer, mit allen Arten von Elektroden bis zu Ø 5 mm, einschließlich zellulosehaltiger und aluminiumbeschichteter Elektroden, sehr zuverlässig vertikal nach oben und unten zu schweißen.

VIER SPEZIELLE SCHWEISSMODI

- **MMA:** Schweißen Sie alle Rutil-, Basis-, Edelstahl-, Gusseisen-, Aluminium- und Zelleselektroden bis zu einem Ø von 5 mm.
- **Gepulste MMA:** Der ideale Modus für das Schweißen von oben nach unten (für Rohre und Pipelines). Einstellbare Frequenz und Kaltstromanteil.
- **DC WIG:** Mit Lift-Arc-Zündung (mit Elektroden zwischen Ø 1,6 - 2,4 mm).
- **Pulsed WIG:** Regelt die Schmelztemperatur des Metalls und ermöglicht das Schweißen von Blechen ab 0,3 mm Dicke.

DREI MMA-SCHWEISSFUNKTIONEN

- Einstellbarer **Hot Start:** Für leichteres Zünden.
- Einstellbar **Arc Force:** Erhöht automatisch den Strom in schwierigen Schweißsituationen.
- **Antisticking** : Verringert das Risiko, dass die Elektrode beim Schweißen am Werkstück kleben bleibt.

MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

- Einschaltdauer von 60% bei 175 A (40°C).
- Speichert bis zu zehn verschiedene Programme für jeden Prozess für perfekt konsistente Schweißungen.
- Wählen Sie den für optimales Schweißen erforderlichen Elektrodentyp (vordefinierte Einstellungen).
- Optionale Fernbedienung.
- PFC (Power Factor Correction)-Technologie bedeutet, dass die Stromkabel bis zu 100 m lang sein können.
- FV-Technologie sorgt für einen stabilen Lichtbogen, auch bei schwankendem Netzstrom (85 - 265 V) oder bei Verwendung eines schwankenden Stroms, der von einer Schweißmaschine geliefert wird.
- Strom und Spannung werden während und nach dem Schweißen angezeigt (DMOS/QMOS).
- Optimiertes Kühlsystem für den industriellen Einsatz.

BENUTZERSCHUTZ

- Ein VRD (Voltage Reduction Device) kann eingeschaltet werden, um die Ausgangsspannung im Leerlauf < 35 V zu reduzieren.
- Ein abschließbares Tastenfeld verhindert Fehlbedienungen.

RESILIENT

- Verstärktes Gehäuse und Anti-Schock-Pads an allen Seiten.
- Schutzart IP23 für den Einsatz im Freien.
- Die PROTEC 400-Technologie schützt vor Überspannungen bis zu 400 V.

(Optional) ZUBEHÖR



Potentiometer für einfache Anpassungen der Einstellungen



 50/60 Hz		 A	I ₂ MMA A	I ₂ TIG A	INTEGRATED TECHNOLOGY								EN 60974-1 (40 °C)				U ₀ V	 mm ²	 cm	 kg	IP	 Protected & compatible power generator (+/-15%)
					HS	AF	TIG Lift	TIG Pulse	SR	AD	CEL	ALU	MMA		TIG							
													IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %						
230 V - 1~	2 m	32	5 → 220		■	■	■	■	■	■	■	175 A	145 A	215 A	200 A	77.5	35/50	41.6 x 23 x 34.2	12	IP 23	10 kW	12.5 kVA
110 V - 1~		16										32	5 → 120	5 → 140	145 A							