

Der PROTIG 231L DC PFC ist ein WIG-Schweißinverter für das Schweißen mit gepulstem Gleichstrom und integriertem Kühlaggregat. Dank seiner PFC-Technologie kann er von 195 V bis 265 V betrieben werden und erzielt selbst bei Verlängerungskabeln von 100m am Einsatzort einen sehr stabilen Lichtbogen. Beim Elektrodenschweißen erleichtert der gepulste MMA-Modus das Schweißen von Steignähten.

2 SCHWEISSVERFAHREN

- | | |
|--------|---|
| WIG DC | DC Standard: Gleichstromschweißen zum Schweißen auf den meisten eisenhaltigen Materialien. |
| | DC gepulst bis zu 2 kHz: erleuchtet die Temperaturkontrolle des Schmelzbades, begrenzt die Verformung und ermöglicht das Schweißen von dünnen Blechen ab 0,3 mm Dicke. |
| MMA | MMA Standard: Elektroden, Rutil und basisch (bis Ø 5 mm). |
| | MMA gepulst bis zu 500 Hz: erleichtert das Schweißen in vertikal steigender Position (Stutzen/Pipeline ...) |

OPTIMIERTE WIG-EINSTELLUNGEN

- **2 Punktschweißarten:**
 - **Spot** : Schweißdauer einstellbar zwischen 0,1 und 60 Sekunden.
 - **Puls** : Von 0,01 bis 60 Sekunden einstellbare Pulsdauer um das Blech vor dem Schweißen zu fixieren.
- **2 Arten der Zündung:** Kontaktlos mit HF und kontaktbasiert für elektrosensible Umgebungen.
- **3 Brenntastermodi:** 2T, 4T und 4T LOG.

MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

- Modernste Sekundärregelung für optimale Lichtbogenstabilität und konstanten Strom in allen Positionen.
- Speicherung von bis zu 50 Schweißprogrammen pro Verfahren für wiederkehrende Aufgaben.
- Erweitertes Menü für optimale Kontrolle des Schweißvorgangs.
- Anzeige von Strom und Spannung während und nach dem Schweißen (DMOS/QMOS)
- Automatische Brennererkennung: kompatibel mit Lamellen-, Doppelknopf-, Potentiometer- und Up&Down-Brennern.
- Fernbedienungen (Fuß oder Handsteuerung) ohne Werkzeug anschließbar.
- VRD kann über einen internen Schalter aktiviert werden um die Leerlaufausgangsspannung auf <35V zu senken.
- Intelligentes Lüftungsmanagement zur Reduzierung des Stromverbrauchs, der Staubansaugung und des Arbeits- Geräuschpegel

IDEAL AUF DER BAUSTELLE

- Akzeptiert Verlängerungskabel bis zu 100 m Länge.
- Verstärkter Gehäuse und stoßfeste Kufen.
- Kompakt und leicht vor Ort zu transportieren.
- Geschützt gegen Überspannungen bis 400 V (PROTEC 400).

ZUBEHÖR (Optionen)



Integriertes
Kühlaggregat
400 W - 1.25 L

Delivered with	TIG20B - 4 m	2 m - 25 mm²	2 m - 25 mm²
079335	✓	✓	✓
079328	ohne Zubehör		



Intuitive Benutzeroberfläche mit hellem Display, das auch von weit leicht ablesbar ist.

				INTEGRATED TECHNOLOGY		TIG			MMA			U ₀	U _R				IP			Protected & compatible power generator (+/-15%)
50/60 Hz	A	A	A	TIG DC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)			V	V	mm ²	cm	kg				
						IA (60%)	X% (I2 max)	100%	IA (60%)	X% (I2 max)	100%									
230 V - 1~	16	10 → 230	10 → 200	0.1 → 2kHz	0.4 → 500 Hz	160 A	23 %	140 A	135 A	25 %	120 A	80	30 (VRD)	35/50	43.7 x 20 x 46.9	16.7	IP 21	2 m	1.25 L max	8.5 kVA