

Der PROTIG 231 DC FV ist ein sehr kompakter und tragbarer WIG-Schweißinverter für das Schweißen mit gepulstem Gleichstrom. Dank seiner PFC-Technologie kann er von 85 V bis 265 V betrieben werden und erzielt selbst bei Verlängerungskabeln von 100m, am Einsatzort, einen sehr stabilen Lichtbogen. Beim Elektrodenschweißen erleichtert der gepulste MMA-Modus, das Schweißen von Steignähten

2 SCHWEISSVERFAHREN

- | | |
|--------|---|
| WIG DC | DC Standard: Gleichstromschweißen zum Schweißen auf den meisten eisenhaltigen Materialien. |
| | Gepulster Gleichstrom bis zu 2 kHz: erleichtert die Temperaturkontrolle des Schmelzbades, begrenzt die Verformung und ermöglicht das Schweißen von dünnen Blechen ab 0,3 mm Dicke. |
| MMA | MMA Standard: Elektroden, Rutil und basisch (bis Ø 5 mm). |
| | MMA gepulst bis zu 500 Hz: erleichtert das Schweißen in vertikal steigender Position (Stutzen/Pipeline ...) |

OPTIMIERTE WIG-EINSTELLUNGEN

- **2 Punktschweißarten:**
 - **Spot** : Punktschweißen, Schweißzeitdauer einstellbar zwischen 0,1s bis 60s.
 - **Puls** : Von 0,01 bis 60 Sekunden einstellbare Pulsdauer um das Blech vor dem Schweißen zu fixieren.
- **2 Arten der Zündung:** Kontaktlos mit HF und LIFT kontaktbasiert für elektrosensible Umgebungen.
- **3 Brennertastermodi:** 2T, 4T und 4T LOG.

MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

- Modernste Sekundärregelung für optimale Lichtbogenstabilität und konstanten Strom in allen Positionen.
- Speicherung von bis zu 50 Schweißprogrammen pro Verfahren für wiederkehrende Aufgaben.
- Erweitertes Menü für optimale Schweißkontrolle.
- Anzeige von Strom und Spannung während und nach dem Schweißen (DMOS/QMOS)
- Automatische Brennererkennung: kompatibel mit Lamellen-, Doppelknopf-, Potentiometer- und Up & Down-Brennern.
- Fernbedienungen (Fuß oder Handsteuerung) ohne Werkzeug anschließbar.
- VRD kann über einen internen Schalter aktiviert werden, um die Leerlaufausgangsspannung auf < 35 V zu senken.
- Intelligentes Lüftungsmanagement zur Reduzierung des Stromverbrauchs, der Staubansaugung und des Arbeits-Geräuschpegel.

IDEAL AUF DER BAUSTELLE

- Akzeptiert Verlängerungskabel bis zu 100 m Länge.
- Verstärkte Karosserie und stoßfeste Kufen.
- Kompakt und leicht vor Ort zu transportieren.
- Geschützt gegen Überspannungen bis 400 V (PROTEC 400).

ZUBEHÖR (Optionen)

Module für WIG26 Schweißbrenner :



Doppelknopf

084216



Knopf + Potentiometer

084230



Up & Down

084223



Verschleißteilebox für Brenner TIG26

044678

Transport Trolley
4m³ XL

080034

Fernregelung:



RC-HA1 - 8 m

045675



RC-FA1 - 4 m

045682



Geliefert mit



TIG26B - 4 m



2 m - 25 mm²



2 m - 25 mm²

079311

✓

✓

✓

079304

ohne Zubehör



Intuitive Benutzeroberfläche mit hellem Display, das auch von weit leicht ablesbar ist.

			I ₂ TIG	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY		TIG			MMA			U ₀	U _R				IP		 Protected & compatible power generator (+/-15%)
	50/60 Hz	A	A	A	TIG DC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)			V	V	mm ²	cm	kg			
							I _A (60%)	X% (I ₂ max)	100%	I _A (60%)	X% (I ₂ max)	100%								
	110 V - 1~	16	10 → 160	10 → 120	0.1 → 2 kHz	0.4 → 500 Hz	110 A	20 %	95 A	75 A	15 %	60 A	65	30 (VRD)	35/50	41.5 x 20 x 32.5 cm	10	IP 21	2 m	8.5 kVA
	230 V - 1~		10 → 230	10 → 200			160 A	23 %	140 A	135 A	25 %	120 A	80							