

Das kompakte und tragbare PROTIG 200 AC/DC (200 A) ist ein vielseitiges Schweißgerät welches beste Schweißnaht-Qualität garantiert. Es eignet sich ideal für das WIG-Schweißen AC/DC sowie Schweißen mit umhüllte Elektrode (MMA). Mit PROTIG können problemlos Materialien bis zu einer Dicke von 4 mm (Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Magnesium oder Titan) verschweißt werden. Die fortschrittliche Sekundärregelung sorgt für eine optimale Lichtbogenstabilität und eine konstante Schweißintensität in allen Schweißpositionen.

## 5 TIG-SCHWEISSMODI

DC

**WIG DC Standard:** Gewährleistet eine qualitativ hochwertige Schweissung auf eisenhaltigen Materialien wie Stahl, Edelstahl, aber auch auf Kupfer und Kupferlegierungen...

**WIG DC Pulse:** Begrenzt die Temperaturanstieg der zu schweißenden Teile, minimiert die Verformung und ermöglicht so das Fügen von Blechen geringer Dicke.

**AC Standard:** Schweißen von Aluminium und den Legierungen (Al, AlSi, AlMg, AlMn...).

AC

**AC Pulse:** Begrenzt den Temperaturanstieg der zu schweißenden Teile. Ideal für Dünnbleche.

**AC Easy:** Erleichtert die Anwendung dank vordefinierter Schweißparameter. Der Anwender wählt nur den Durchmesser seiner Wolframelektrode auf dem Bedienfeld.

## OPTIMIERTE TIG-EINSTELLUNGEN

- **SPOT-Modus** (WIG DC oder AC): schnelles und präzises Heften dünner Bleche vor dem Schweißen.
- **2 Zündungsarten:** kontaktlose HF-Zündung oder LIFT-Zündung durch Kontakt für das Schweißen in hochfrequenzsensiblen Umgebungen.
- **3 Brennerstastermodi:** 2T, 4T und 4T LOG.
- Automatische Brennererkennung: kompatibel mit Brennern mit Lamellentaste und mit Doppeltaste.

## E-Hand (MMA)

- **E-Hand MMA:** Basische und Rutil-Elektroden (bis Ø 4 mm).
- **E-Hand (MMA) Puls:** erleichtert das Steignachtschweißen (Leitungen/Pipelines...)
- **3 integrierte Schweißhilfen:**
  - Antisticking: reduziert das Risiko des Festklebens der Elektrode bei Kontakt mit dem Werkstück
  - Einstellbarer Hot Start: erleichtert das Zünden und stellt sich je nach Metallart in Sekunden ein
  - Arc Force: kurzzeitige Stromerhöhung für das Schweißen in schwierigen Schweißpositionen

## INTUITIV

- Speicherplatz für bis zu 30 Schweißjobs pro Verfahren für perfekte Reproduzierbarkeit.
- Erweitertes Menü zur optimalen Steuerung des Schweißvorgangs.
- Strom- und Spannungsanzeige während und nach dem Schweißen (DMOS/QMOS).
- Verstärktes Gehäuse mit stoßabsorbierenden gummierten Ecken.
- Platzsparend und leicht transportabel.
- Die intelligente Lüftersteuerung reduziert den Stromverbrauch, die Staubansaugung und die Immission des Geräts.
- Schutz gegen Überspannungen bis 400 V (PROTEC 400).

## ZUBEHÖR (optional)



Modul Doppeltaste für  
Schweißbrenner TIG26  
084216



Verbrauchsmaterialkoffer für  
TIG26-Brenner  
044678



WELD 910 - 4 m³  
070967



Transportwagen - 10m³ XL  
076341



Lieferumfang



TIG 26B - 4 m



2 m - 25 mm²



2 m - 25 mm²



VRD (voltage reduction device), kann über einen internen Schalter aktiviert werden, um die Ausgangsspannung im Leerlauf auf 10 V zu senken.

|  |  | I <sub>2</sub><br>TIG DC | I <sub>2</sub><br>TIG AC | I <sub>2</sub><br>MMA | INTEGRATED<br>TECHNOLOGY |                 |              | TIG DC            |                |      | TIG AC            |                |      | MMA               |                |      | U <sub>0</sub> | U <sub>R</sub> |  |  | IP   |   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|--------------------------|-----------------------|--------------------------|-----------------|--------------|-------------------|----------------|------|-------------------|----------------|------|-------------------|----------------|------|----------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                   |                                                                                    |                          |                          |                       | TIG DC<br>PULSE          | TIG AC<br>PULSE | MMA<br>PULSE | EN 60974-1 (40°C) |                |      | EN 60974-1 (40°C) |                |      | EN 60974-1 (40°C) |                |      |                |                |                                                                                     |                                                                                     |      |                                                                                                                                                                         |
| 50/60 Hz                                                                          | A                                                                                  | A                        | A                        | A                     | Hz                       | Hz              | Hz           | IA<br>(60%)       | X%<br>(I2 max) | 100% | IA<br>(60%)       | X%<br>(I2 max) | 100% | IA<br>(60%)       | X%<br>(I2 max) | 100% | V              | V              | cm                                                                                  | kg                                                                                  |      | Protected & compatible<br>power generator<br>(+/-15%)                                                                                                                   |
| 230 V<br>1~                                                                       | 16                                                                                 | 10 → 160                 | 10 → 200                 | 10 → 160              | 0.1 → 900                | 0.1 → 20        | 1 → 20       | 90 A              | 20 %           | 70 A | 115 A             | 20 %           | 90 A | 90 A              | 20 %           | 70 A | 64             | 10<br>(VRD)    | 24 x 43<br>x 35                                                                     | 12.5                                                                                | IP21 | 7.5 kW                                                                                                                                                                  |