

Il PROTIG 200 AC/DC (200 A) è un dispositivo polivalente doppio processo per la saldatura TIG AC/DC e ad elettrodo rivestito (MMA), con un formato compatto e portatile. Permette di assemblare tutti i tipi di materiali fino a 4 mm di spessore (acciaio, inox, alluminio, rame, magnesio o titanio). La sua regolazione secondaria del punto assicura una stabilità d'arco ottimale e una corrente costante in tutte le posizioni.

5 MODALITÀ DI SALDATURA TIG

- DC Standard** : saldatura in corrente continua sulla maggior parte dei materiali ferrosi.
- DC Pulsata** : limita l'aumento di temperatura dei pezzi da saldare. Ideale per le lamiere molto sottili.
- AC Standard** : saldatura dell'alluminio e delle sue leghe (Al, AlSi, AlMg, AlMn...).
- AC Pulsato** : limita l'aumento di temperatura dei pezzi da saldare. Ideale per le lamiere molto sottili.
- AC Easy** : facilita l'utilizzo del dispositivo grazie a dei parametri predefiniti. L'utilizzatore seleziona unicamente il diametro del suo elettrodo tungsteno sull'interfaccia.

IMPOSTAZIONI TIG OTTIMIZZATE

- **Modalità SPOT** (TIG DC o AC) : puntatura rapida e precisa prima di saldare delle lamiere sottili.
- **2 tipi di innesci**: HF senza contatto o LIFT per contatto per lavori in ambienti elettrosensibili.
- **3 gestioni del pulsante** : 2T, 4T e 4T LOG.
- Rilevazione automatica della torcia : comparabile con le torce a lamella (pulsante francese), doppio pulsante.

SALDATURA MMA

- **MMA** : elettrodi basici e rutili (fino a Ø 4 mm).
- **MMA Pulsato** : Facilita la saldatura in posizione verticale montante (tubature/conduttori)
- **3 aiuti alla saldatura integrati**:
 - Antisticking : riduce i rischi di incollaggio dell'elettrodo in caso di contatto con il pezzo
 - Hot Start : facilita l'innesci e si regola in pochi secondi a seconda del tipo di metallo
 - ARC FORCE : aumento istantaneo della corrente in situazione di saldatura difficile.

PRODUTTIVITÀ MASSIMA

- Memorizzazione fino a 30 programmi per procedimento.
- Menu avanzato per un controllo ottimale della saldatura.
- Visualizzazione corrente e tensione durante e dopo la saldatura (DMOS/QMOS).
- Carrozzeria rinforzata e pattini antiurto.
- Poco ingombrante e facilmente spostabile in loco.
- Gestione intelligente della ventilazione per diminuire il consumo elettrico, l'aspirazione di polvere e il rumore del dispositivo.
- Protetto contro le sovratensioni fino a 400 V (PROTEC 400).

ACCESSORI (opzioni)



Modulo doppio pulsante per
torcia di saldatura TIG26
084216



Cofanetto consumabili per
torcia TIG26
044678



WELD 910 - 4 m³
070967



Diable - 10m³ XL
076341



Fornito con



TIG 26B - 4 m



2 m - 25 mm²



2 m - 25 mm²



VRD (Voltage Reduction Device)
attivabile con un interruttore interno
per ridurre la tensione d'uscita a vuoto
a 10V.

		I ₂ TIG DC	I ₂ TIG AC	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG DC			TIG AC			MMA			U ₀	U _R			IP	
					TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	IA	X%	100%	IA	X%	100%	IA	X%	100%	V	V				
50/60 Hz	A	A	A	A	Hz	Hz	Hz	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)								
230 V 1~	16	10 → 160	10 → 200	10 → 160	0.1 → 900	0.1 → 20	1 → 20	90 A	20 %	70 A	115 A	20 %	90 A	90 A	20 %	70 A	64	10 (VRD)	24 x 43 x 35	12.5	IP21	7.5 kW