

De PROTIG 201L AC/DC is de oplossing voor professionele TIG-lassers, voor het uitvoeren van ambachtelijke werkzaamheden, bij onderhoud en in de industriële sector. De PROTIG 201L AC/DC is uitgerust met de meest moderne Inverter technologie, voor het probleemloos assembleren van alle soorten materialen (staal, roestvrij staal, aluminium, koper of titaan) met een uitstekende lasnaad-kwaliteit. Uitgerust met een koelunit maakt het gebruik van meer ergonomische TIG-branders mogelijk.

6 TIG AC/DC lasprocedures

- **Lasstroom** : van 10 tot 200 A (TIG AC), 10 tot 160 A (TIG DC)
- **TIG DC -Standaard** : Voor een zeer hoge laskwaliteit op de meeste ijzerhoudende materialen zoals staal, roestvrij staal, maar ook koper en koperlegeringen, titaan...
- **TIG DC Pulse** : Met deze pulse module kunt u perfect onderdelen assembleren, ook met een beperkte temperatuurstijging.
- **TIG DC SPOT** : Puntlasmodule voor het voorbereiden van de onderdelen voor het lassen.
- **TIG AC - Easy** : Met deze module kunt u snel AC lassen, na het instellen van de diameter van de elektrode. De gebruiker selecteert alleen de diameter van zijn wolframelektrode op de interface.
- **TIG AC - Standard** : Deze TIG AC Standaard lasmodule is geschikt voor het lassen van aluminium en aluminiumlegeringen (Al, AlSi, AlMg, AlMn...). De wisselstroom zorgt voor een degelijke voorbereiding van het aluminium, een noodzakelijke etappe voordat met lassen kan worden gestart.
- **TIG AC - SPOT** : voor het voor-assembleren van onderdelen voordat wordt begonnen met het eigenlijke lassen.

2 modules voor het lassen met beklede elektrode

- **Lasstroom** : van 10 tot 160 A (MMA)
- **MMA Standaard** : basische en rutiele elektroden (tot Ø 4 mm).
- **MMA Pulse** : ontwikkeld voor het lassen van buizen en pipelines, en voor verticaal opgaand lassen.

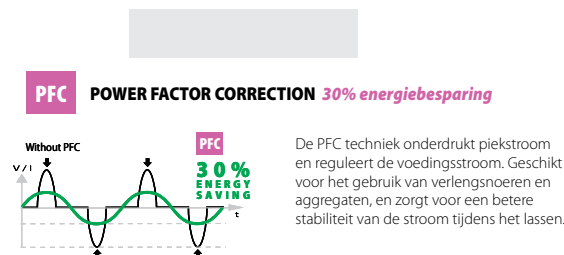
Gebruikscomfort voor de lasser

- **2 types ontsteking** : HF zonder contact & LIFT voor elektrogevoelige omgevingen
- **3 verschillende trekker-modules** :
 - 2 takt : de triggerdruk gedurende het gehele lasproces handhaven
 - 4 takt : Om te beginnen met lassen, houdt u de trekker ingedrukt met één druk op de knop. haal dan de trekker weer over om te stoppen met lassen.
 - 4T «LOG» : De operator kan op elk moment kiezen tussen 2 lasstromen door een korte impuls op de trekker (warme en koude stroom).
- **Hulp bij het MMA lassen** :
 - Antisticking : vermindert het risico op het vastplakken van de elektrode wanneer deze in contact komt met het onderdeel
 - Hot Start : eenvoudige ontsteking, past zich aan aan het type metaal
 - Instelbare Arc Force : reguleert de verschillen in de booglengte
- **VRD** (voltage reduction device) : de lasstroom wordt alleen geleverd wanneer de elektrode in contact is met het werkstuk.

Robuust ontwerp voor alle omgevingen

- **Versterkte carrosserie** en schokdempende blokjes
- **Compact** en eenvoudig te verplaatsen
- **Weergave stroom/spanning** tijdens en na het lassen (DMOS/QMOS)
- Geheugen voor **50 programma's** per procedure
- Aansluiting voor afstandsbediening

Voeding HIGH-TECH



P400 PROTEC 400

Beveiligt tegen tijdelijke of permanente spanningsvariaties van het elektrisch netwerk tot 400 V (bliksem, aggregaat, tijdelijke stroomafsluiting...).



Zonder accessoires : ref. 062610

Met accessoires : ref. 063952
- trigger TIG20B (4m)
- kit MMA

Accessoires (optie)



50/60 Hz	TIG AC	TIG DC	MMA	EN60974-1 (40 °C)			U ₀	cm / kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
				I _a (60 %)	X% (I ₂ max)				
230 V 1 ~	16 A	10-200 A	10-160 A	MMA	TIG DC	TIG AC	70 V	35/50	24 x 43 x 50 / 20,5 kg
				110 A	110 A	110 A			7,5 kW