



- Elektrodenschweißmaschine mit Invertertechnik für das Gleichstromschweißen (DC) im MMA- und WIG-Verfahren (Streifenzündung), 250 A.
- Sofortige Kontrolle beim Übergang der Schweißtropfen. Erweiterte Kontrolleinrichtungen des Lichtbogens: Arc Force, Hot Start, Anti-Stick.
- Verwendbare Elektroden: Rutil, basisch, rostfreier Stahl, Gusseisen usw. (bis 5 mm).
- Erhöhte Schweißstromstabilität bei Veränderungen der Versorgungsspannung. Thermostatschutz sowie Schutz vor Überspannung, Unterspannung und Überstrom. Kompatibel für die Anwendung mit Motorgenerator (230V, +/-15%).
- Kompakt und einfach zu transportieren.

TECHNISCHE DATEN

KODE	816039	MAX LEERLAUFSPANNUNG IN DC	85 V	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi)	0,8
DREIPHASIGE NETZSPANNUNG	400 V	MAX STROMAUFNAHME	12 A	D. VERWENDBARE ELEKTR. DC	1,6 - 5 mm
NETZFREQUENZ	50 / 60 Hz	STROMAUFNAHME AM 60%	6,8 A	ISOLATIONSKLASSE	F
REGELBEREICH IN DC	10 - 250 A	MAX LEISTUNGSAufNAHME	8,2 kW	SCHUTZKLASSE	IP23
MAX STROM DC EN60974-1	220 @ 25 % A	LEISTUNGSAufNAHME AM 60%	4 kW	ABMESSUNGEN (LxWxH)	43 x 17 x 34 cm
STROM 35% DC	160 A	GENER.-AGGREGAT minLEISTU.	12 kW	GEWICHT	8,4 kg
DC STROM AM 60%	130 A	LEISTUNG	87 %		

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

DRUCKMINDERER		742058	ST26V 4M AX50 WIG BRENNER
722346	DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 32 L/min		
WIG BRENNER			
			ZUBEHÖR/VERSCHIEDENES/ERSATZTE
		801081	MMA SCHWEISSKIT 300A 25 MMQ 4+3M DX50

BESCHREIBUNG

Inverterschweißgerät für das MMA Elektrodenschweißen und WIG Schweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung.

Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-, Gußeisenelektroden bis zu einem Durchmesser von 5mm.

Eigenschaften:

- kompakt und leicht;
- hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung;
- sofortige Kontrolle der Schweißtropfenübertragung;
- Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen;
- Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%).

HERUNTERLADEN



KATALOGBILD



BEDIENUNGSANLEITUNG



ZERTIFIKAT