

Il **MULTIWELD 320T** è un generatore trifase che combina i processi di saldatura MIG/MAG, filo animato e MMA. Un'interfaccia intuitiva integra gli schermi digitali offrendo regolazioni semplici e precise. Dotato di trainafile preciso e potente a 4 rulli, il **MULTIWELD 320T** permette di saldare senza difficoltà il filo Ø 1.2 mm. La sua qualità di saldatura è impeccabile, anche con l'alluminio.

MULTIPROCESSI

■ Saldatura MIG / MAG:

- filo di acciaio: Ø da 0,6 a 1,2 mm
- filo di acciaio inossidabile: Ø da 0,8 a 1,2 mm
- filo di alluminio: Ø 0,8 e 1,0 mm
- filo animato (inversione di polarità): Ø da 0,9 a 1,2 mm

■ Saldatura MMA : elettrodi basici e rutili (fino a Ø 6 mm).

REGOLAZIONI MIG/MAG OTTIMIZZATE

- **Scelta del comportamento del pulsante** : 2T e 4T.
- **Aiuto alla saldatura** : la tabella sul frontale aiuta l'utente a regolare la tensione e il diametro del filo d'apporto a seconda dello spessore del materiale da saldare.

INTUITIVO

- **Schermo leggibile** anche con forte luminosità.
- **Interfaccia semplice** con tasti e manopole adatte alle mani inguantate per facilitare le regolazioni.

TRAINAFILE INTEGRATO

- Bobine fili compatibili : Ø 200 / 300 mm
- Trainafile a 4 rulli potente per uno srotolamento efficace.
- Raccordo torcia Europeo che permette un montaggio/smontaggio rapido.

PRERISCALDAMENTO GAS CO2 PURA

- Presa preinstallata (36 V AC - 4.2 A) per riscaldatore del gas in saldatura sotto CO2 pura (riscaldatore non incluso).
- Compatibile presa elettrica US (tipo A) e EURO (tipi C/E/F).

ROBUSTO

- Carrozzeria rinforzata.
- Ruote rinforzate che conferiscono stabilità e manovrabilità.
- Supporto per bombola Gas 4 m³.

ACCESSORI (OPZIONE)



ALU
340 A (60%)
3 m
063808



Morsetto di terra
400 A - 4 m - 35 mm²
043817



Pinza porta
elettrodo
300 A - 4 m - 35 mm²
043862



Rulli tipo B

Acciaio / Inox	Ø 0.6 / 0.8	x2	042353
	Ø 0.8 / 1.0		042360
	Ø 1.0 / 1.2		046849
	Ø 0.8 / 1.0		042377
Alluminio	Ø 1.0 / 1.2		040915
Filo pieno	Ø 0.9 / 1.2		042407

Manometro



30 l/min
041622
041219
041646



Fornito con



MIG36 - 4 m



4 m - 35 mm²



Tensione di saldatura

Dinamica dell'arco

MIG/MAG : Velocità d'avanzamento filo (3 > 18 m/min)
MMA : Intensità di saldatura

50/60 Hz	EN	I ₂ MMA	I ₂ MIG	Ø mm		200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG		MMA		U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				GAS	NO GAS							IA (60%)	100%	IA (60%)	100%					
400V 3~	16	40 → 300	40 → 320	0,6 - 1.2	0,9 - 1.2	✓	✓	2 → 6		3.0 - 18,0	1.0 - 1.2	240 A	200 A	220 A	180 A	64	77 x 79 x 47	44	IP 21	10 KVA