

Il PROTIG 200 DC (200 A) assicura delle saldature di alta qualità sugli acciai dolci ed inossidabili grazie alla sua regolazione secondaria del punto. Il suo interfaccia intuitivo permette di agire sui parametri in tutta semplicità.

SALDATURA DC OTTIMIZZATA

- **Regolazione secondaria:** assicura una stabilità d'arco ottimale e una corrente costante in tutte le posizioni.
- **TIG DC :** assicura una saldatura di qualità su tutti i metalli ferrosi come l'acciaio, l'acciaio inossidabile ma anche sul rame e sulle sue leghe...
- **TIG DC Pulsato :** padroneggia la temperatura del bagno di fusione, limita la deformazione e protegge l'assemblaggio delle lamiere con spessore piccolo da 0,3 mm.
- **SPOT :** puntatura rapida e precisa prima della saldatura di lamiere con piccoli spessori.
- **2 tipi di innescio :** HF senza contatto o LIFT con contatto per gli ambienti elettrosensibili.
- **3 modalità di gestione del pulsante :** 2T, 4T e 4T LOG.
- **Rilevazione automatica della torcia :** compatibile con le torce a lamella (pulsante francese) e doppio pulsante.



SALDATURA MMA

- **MMA :** elettrodi basici e rutili (fino a Ø 5 mm)
- **MMA Pulsato :** facilita la saldatura in posizione verticale montante (tubi/tubature...)
- **3 aiuti alla saldatura integrati:**
 - Antisticking : riduce i rischi di incollaggio dell'elettrodo in caso di contatto con il pezzo
 - Hot Start : facilita l'innescio e si regola in pochi secondi a seconda del tipo di metallo
 - Arc Force : aumento istantaneo di corrente in situazione difficile di saldatura.

Fornito con



INTUITIVO

- **Visualizzazione corrente e tensione** durante e dopo la saldatura (DMOS/QMOS).
- **Memorizzazione di 10 programmi** per ogni processo per una riproducibilità perfetta delle vostre saldature.
- **Gestione intelligente della ventilazione** per diminuire il consumo elettrico, l'aspirazione di polvere e il rumore del dispositivo.



- pre-gas / post-gas
- tempo di ascesa (upslope)
- corrente di saldatura
- corrente calda/fredda
- frequenza di pulsazione
- durata dell'evanescenza (downslope)

RESISTENTE

- **Involucro rinforzato** e piedini antichoc su tutti gli angoli della macchina.
- **Poco ingombrante e facilmente spostabile** in loco.
- Protetto contro le sovratensioni fino a 400 V (PROTEC 400).

ACCESSORI (opzioni)



Modulo doppio pulsante per torcia di saldatura TIG26
084216



Cofanetto consumabili per torcia TIG26
044678



Valigetta da cantiere
077461

			I ₂ TIG	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U ₀				IP		
			A	A	PULSE	AIP	SR	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	V	mm²	cm	kg			
	50/60 Hz	A	A	A				EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)									
	230 V - 1~	16	5 → 200	10 → 160	0.1 → 900 Hz	▪	▪	115 A	20 %	90 A	90 A	20 %	70 A	65	35/50	43 x 21 x 33 cm	10	IP 21	7 kW	7 kVA